



**SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DE TULTEPEC**

**MONTOS PAGADOS POR AYUDAS Y SUBSIDIOS**

**PERIODO : TRIMESTREL DEL 01 DE ABRIL AL 30 DE JUNIO 2022**

CONCEPTO	AYUDA A	SUBSIDIO	SECTOR (ECONOMICO O SOCIAL)	BENEFICIARIO	CURP	R.F.C.	MONTO PAGADO
COOPERACIONES Y AYUDAS	X		SOCIAL	PROGRAMA DE DESPENSAS A COMUNIDAD VULNERABLE			\$218,834.20